



KOCU-F

Schrägbolzen-Führungseinheit

Gemeinsam vorwärts mit unseren Kunden

Seit mehr als 50 Jahren gehört **SANKYO OILLESS** zu den führenden Herstellern von wartungsfreien Gleitelementen. Als Vorreiter in der Produktion von Stanz- und Presswerkzeugkomponenten für die Automobilindustrie beliefert **SANKYO OILLESS** ebenso Produkte für viele andere Anwendungsbereiche, wie z.B. Formenbau, Maschinenbau, Verpackungsindustrie, Schwerindustrie, Aerospace u.v.a.m.

Die von **SANKYO OILLESS** entwickelten Technologien haben die Verringerung bzw. Eliminierung von Reibung, Verschleiß und Schmierung im Fokus. Darüber hinaus stellt **SANKYO OILLESS** Dienstleistungen und Qualitätsprodukte bereit, um Ihnen jederzeit bestmögliche Lösungen für Ihre Anforderungen zu bieten.

Die Vorteile von Gleitlagern gegenüber Wälzlagern

In einer Vielzahl von Anwendungen ersetzen Konstrukteure zunehmend Wälzlager durch Gleitlager. Neben dem einfachen Einbau und der Kosteneffektivität bieten Gleitlager eine Reihe deutlicher Vorteile. Gleitlager benötigen weniger Bauraum, haben eine grössere Lastaufnahme, sind wartungsfrei bzw. wartungsarm, einfacher zu montieren, vibrations-unempfindlich und laufen leiser.

Die nachstehende Liste gibt einen Überblick über die allgemeinen Vorteile von Gleitlagern im Vergleich zu Wälzlagern.

Gleitlager

- höhere Lastaufnahme bei gleichzeitig kleinerem Bauraum
- höherer Widerstand gegenüber Schwingungen und höhere Lebensdauer
- einfacherer Einbau
- geringere Kosten für Gehäuse und Wellenoberflächen
- grosszügigere Wellentoleranzen möglich
- keine Befestigungsmaterialien notwendig wie z. B. Seegerring
- kompensiert Fluchtungsfehler und verringert die Kantenlast

Wälzlager

- empfindlich bei Stossbelastung, Schwingungsbeanspruchung und gegen Kantenbelastung
- hohe Kosten für Lager, Gehäuse, Gegenflächen und -Befestigungsmaterialien
- grosser Bauraum notwendig
- neigt zu Geräuscentwicklung

Technologien für Höchstleistungen

SANKYO OILLESS Produkte werden in unseren eigenen Werken gefertigt und weltweit vertrieben.

Wir bieten hochqualitative wartungsfreie Gleitelemente nach weltweiten Standards und Normen für den Einsatz in

- Presswerkzeugen
- Spritzgussformen
- dem allgemeinen Maschinenbau

Als erfahrener Spezialist verfügen wir über entsprechendes Know-how der Tribologie, um stets die besten Lösungen für Ihre Anforderungen zu bieten. Wir liefern schmierfreie Gleitelemente in großer Vielfalt und Ausführung; auch nach Kundenzeichnung.

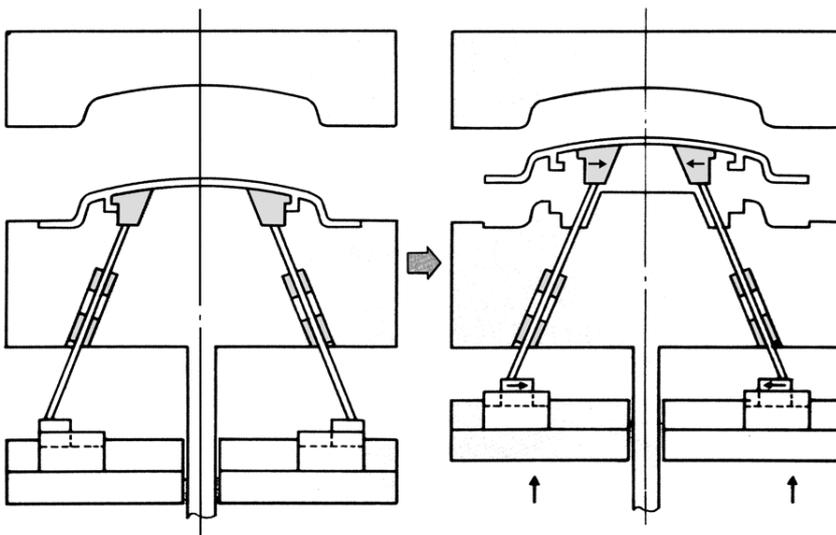
Qualität und Leistung sind unsere ständige Verpflichtung!

KOCU-Schrägbolzen

Wartungsfreie Schrägbolzen-Führungseinheiten zum problemlosen Entformen von Spritzlingen mit Hinterschneidungen. Alle Schrägbolzen sind bis zu 300°C absolut selbstschmierend und daher auch wartungsfrei. Befestigt wird der Bolzen durch Verschrauben und Verstiften oder Festklemmen zwischen den Auswerferplatten.

Model	KOCU-S	KOCU-K	KOCU-KE	KOCU-F	KOCU-M
Größen	Ø8 - Ø45mm	Ø12 - Ø45mm	Ø16 - Ø30mm	Ø8 - Ø40mm	Ø16 - Ø40mm
Arbeitswinkel	max. 30°	max. 20°	max. 30°	max. 30°	max. 30°
Besonderheiten	Variante auch als Doppelaufnahme	mit doppelwandige Bolzen zur Kühlung des Schieberkerns	mit Kühlwasseranschlüsse innerh. des Werkzeugs	schräge Laufflächen (0° - 20°)	schräge Laufflächen (0° - 20°) mit Justierschraube

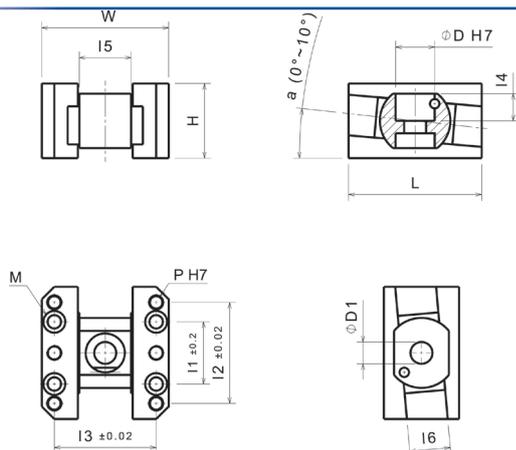
Einbaubeispiel



KOCU-F - Schrägbolzen-Führungseinheit



Artikel-Informationen



Artikeleigenschaften:

Basismaterial	Sondermessing (SO#50SP2)
Selbstschmierend	Ja
Schmierstoff	Graphit

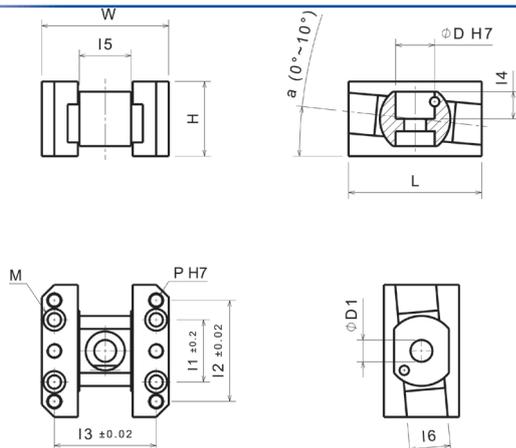
Artikel-Nr.:	Artikelbez.:	Bolzen-Ø D:	Winkel a:	Breite W:	Höhe H:	Länge L:	I1:	I2:	I3:	I4:	I5:	I6:	M (ISO 4762):	P (ISO 8734):
260000085	KOCU-F 8-0	8	0	41	24	44	12	25	33	8	12	13	4xM4	4
2600000851	KOCU-F 8-1		1											
2600000852	KOCU-F 8-2		2											
2600000853	KOCU-F 8-3		3											
2600000854	KOCU-F 8-4		4											
2600000855	KOCU-F 8-5		5											
2600000856	KOCU-F 8-6		6											
2600000857	KOCU-F 8-7		7											
2600000858	KOCU-F 8-8		8											
2600000859	KOCU-F 8-9		9											
2600000860	KOCU-F 8-10		10	29										
2600000861	KOCU-F 8-11		11											
2600000862	KOCU-F 8-12		12											
2600000863	KOCU-F 8-13		13											
2600000864	KOCU-F 8-14		14											
2600000865	KOCU-F 8-15		15	35										
2600000866	KOCU-F 8-16		16											
2600000867	KOCU-F 8-17		17											
2600000868	KOCU-F 8-18		18											
2600000869	KOCU-F 8-19		19											
2600000870	KOCU-F 8-20	20												

Artikel-Nr.:	Artikelbez.:	Bolzen-Ø D:	Winkel a:	Breite W:	Höhe H:	Länge L:	I1:	I2:	I3:	I4:	I5:	I6:	M (ISO 4762):	P (ISO 8734):	
260000105	KOCU-F 10-0	10	0	47	28	50	16	30	38	8	14	17	4xM5	5	
2600001051	KOCU-F 10-1		1												
2600001052	KOCU-F 10-2		2												
2600001053	KOCU-F 10-3		3												
2600001054	KOCU-F 10-4		4												
2600001055	KOCU-F 10-5		5												
2600001056	KOCU-F 10-6		6												
2600001057	KOCU-F 10-7		7												
2600001058	KOCU-F 10-8		8												
2600001059	KOCU-F 10-9		9												
2600001060	KOCU-F 10-10		10		36										
2600001061	KOCU-F 10-11		11												
2600001062	KOCU-F 10-12		12												
2600001063	KOCU-F 10-13		13												
2600001064	KOCU-F 10-14		14												
2600001065	KOCU-F 10-15		15												
2600001066	KOCU-F 10-16		16												
2600001067	KOCU-F 10-17		17												
2600001068	KOCU-F 10-18		18												40
2600001069	KOCU-F 10-19		19												
2600001070	KOCU-F 10-20	20													
260000125	KOCU-F 12-0	12	0	53	36	60	20	40	42	10	17	20	4xM8	6	
2600001251	KOCU-F 12-1		1												
2600001252	KOCU-F 12-2		2												
2600001253	KOCU-F 12-3		3												
2600001254	KOCU-F 12-4		4												
2600001255	KOCU-F 12-5		5												
2600001256	KOCU-F 12-6		6												
2600001257	KOCU-F 12-7		7												
2600001258	KOCU-F 12-8		8												
2600001259	KOCU-F 12-9		9												
2600001260	KOCU-F 12-10		10		45										
2600001261	KOCU-F 12-11		11												
2600001262	KOCU-F 12-12		12												
2600001263	KOCU-F 12-13		13												
2600001264	KOCU-F 12-14		14												
2600001265	KOCU-F 12-15		15												
2600001266	KOCU-F 12-16		16												
2600001267	KOCU-F 12-17		17												
2600001268	KOCU-F 12-18		18												48
2600001269	KOCU-F 12-19		19												
2600001270	KOCU-F 12-20	20													

KOCU-F - Schrägbolzen-Führungseinheit



Artikel-Informationen



Artikeleigenschaften:

Basismaterial	Sondermessing (SO#50SP2)
Selbstschmierend	Ja
Schmierstoff	Graphit

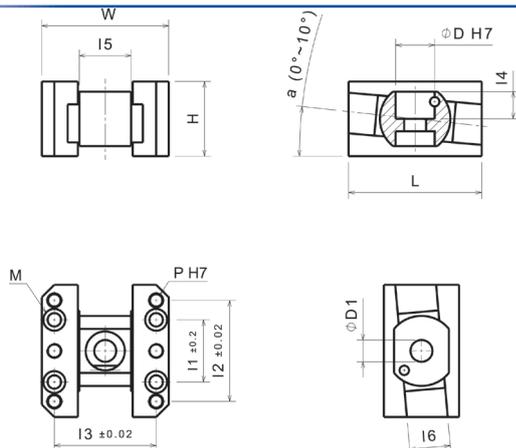
Artikel-Nr.:	Artikelbez.:	Bolzen-Ø D:	Winkel a:	Breite W:	Höhe H:	Länge L:	I1:	I2:	I3:	I4:	I5:	I6:	M (ISO 4762):	P (ISO 8734):
260000165	KOCU-F 16-0	16	0	64	40	70	25	50	50	12	21	24	4xM8	6
2600001651	KOCU-F 16-1		1											
2600001652	KOCU-F 16-2		2											
2600001653	KOCU-F 16-3		3											
2600001654	KOCU-F 16-4		4											
2600001655	KOCU-F 16-5		5											
2600001656	KOCU-F 16-6		6											
2600001657	KOCU-F 16-7		7											
2600001658	KOCU-F 16-8		8											
2600001659	KOCU-F 16-9		9											
2600001660	KOCU-F 16-10		10	48										
2600001661	KOCU-F 16-11		11											
2600001662	KOCU-F 16-12		12											
2600001663	KOCU-F 16-13		13											
2600001664	KOCU-F 16-14		14											
2600001665	KOCU-F 16-15		15											
2600001666	KOCU-F 16-16		16	56										
2600001667	KOCU-F 16-17		17											
2600001668	KOCU-F 16-18		18											
2600001669	KOCU-F 16-19		19											
2600001670	KOCU-F 16-20	20												

Artikel-Nr.:	Artikelbez.:	Bolzen-Ø D:	Winkel a:	Breite W:	Höhe H:	Länge L:	I1:	I2:	I3:	I4:	I5:	I6:	M (ISO 4762):	P (ISO 8734):
260000205	KOCU-F 20-0	20	0	76	46	75	30	55	60	15	28	24	4xM10	8
2600002051	KOCU-F 20-1		1											
2600002052	KOCU-F 20-2		2											
2600002053	KOCU-F 20-3		3											
2600002054	KOCU-F 20-4		4											
2600002055	KOCU-F 20-5		5											
2600002056	KOCU-F 20-6		6											
2600002057	KOCU-F 20-7		7											
2600002058	KOCU-F 20-8		8											
2600002059	KOCU-F 20-9		9											
2600002060	KOCU-F 20-10		10		50									
2600002061	KOCU-F 20-11		11											
2600002062	KOCU-F 20-12		12											
2600002063	KOCU-F 20-13		13											
2600002064	KOCU-F 20-14		14											
2600002065	KOCU-F 20-15		15		60									
2600002066	KOCU-F 20-16		16											
2600002067	KOCU-F 20-17		17											
2600002068	KOCU-F 20-18		18											
2600002069	KOCU-F 20-19		19											
2600002070	KOCU-F 20-20	20												
260000255	KOCU-F 25-0	25	0	81	48	85	40	65	65	17,5	33	26	4xM10	8
2600002551	KOCU-F 25-1		1											
2600002552	KOCU-F 25-2		2											
2600002553	KOCU-F 25-3		3											
2600002554	KOCU-F 25-4		4											
2600002555	KOCU-F 25-5		5											
2600002556	KOCU-F 25-6		6											
2600002557	KOCU-F 25-7		7											
2600002558	KOCU-F 25-8		8											
2600002559	KOCU-F 25-9		9											
2600002560	KOCU-F 25-10		10		54									
2600002561	KOCU-F 25-11		11											
2600002562	KOCU-F 25-12		12											
2600002563	KOCU-F 25-13		13											
2600002564	KOCU-F 25-14		14											
2600002565	KOCU-F 25-15		15		64									
2600002566	KOCU-F 25-16		16											
2600002567	KOCU-F 25-17		17											
2600002568	KOCU-F 25-18		18											
2600002569	KOCU-F 25-19		19											
2600002570	KOCU-F 25-20	20												

KOCU-F - Schrägbolzen-Führungseinheit



Artikel-Informationen



Artikeleigenschaften:

Basismaterial	Sondermessing (SO#50SP2)
Selbstschmierend	Ja
Schmierstoff	Graphit

Artikel-Nr.:	Artikelbez.:	Bolzen-Ø D:	Winkel a:	Breite W:	Höhe H:	Länge L:	I1:	I2:	I3:	I4:	I5:	I6:	M (ISO 4762):	P (ISO 8734):
260000305	KOCU-F 30-0	30	0	88	54	100	50	80	72	19	38	30	4xM10	8
2600003051	KOCU-F 30-1		1											
2600003052	KOCU-F 30-2		2											
2600003053	KOCU-F 30-3		3											
2600003054	KOCU-F 30-4		4											
2600003055	KOCU-F 30-5		5											
2600003056	KOCU-F 30-6		6											
2600003057	KOCU-F 30-7		7											
2600003058	KOCU-F 30-8		8											
2600003059	KOCU-F 30-9		9											
2600003060	KOCU-F 30-10		10	64										
2600003061	KOCU-F 30-11		11											
2600003062	KOCU-F 30-12		12											
2600003063	KOCU-F 30-13		13											
2600003064	KOCU-F 30-14		14	74										
2600003065	KOCU-F 30-15		15											
2600003066	KOCU-F 30-16		16											
2600003067	KOCU-F 30-17		17											
2600003068	KOCU-F 30-18		18											
2600003069	KOCU-F 30-19		19											
2600003070	KOCU-F 30-20	20												

Artikel-Nr.:	Artikelbez.:	Bolzen-Ø D:	Winkel a:	Breite W:	Höhe H:	Länge L:	I1:	I2:	I3:	I4:	I5:	I6:	M (ISO 4762):	P (ISO 8734):
260000355	KOCU-F 35-0	35	0	100	60	115	50	85	80	20	44	34	4xM12	10
2600003551	KOCU-F 35-1		1											
2600003552	KOCU-F 35-2		2											
2600003553	KOCU-F 35-3		3											
2600003554	KOCU-F 35-4		4											
2600003555	KOCU-F 35-5		5											
2600003556	KOCU-F 35-6		6											
2600003557	KOCU-F 35-7		7											
2600003558	KOCU-F 35-8		8											
2600003559	KOCU-F 35-9		9											
2600003560	KOCU-F 35-10		10		75									
2600003561	KOCU-F 35-11		11											
2600003562	KOCU-F 35-12		12											
2600003563	KOCU-F 35-13		13											
2600003564	KOCU-F 35-14		14											
2600003565	KOCU-F 35-15		15		85									
2600003566	KOCU-F 35-16		16											
2600003567	KOCU-F 35-17		17											
2600003568	KOCU-F 35-18		18											
2600003569	KOCU-F 35-19		19											
2600003570	KOCU-F 35-20	20												
260000405	KOCU-F 40-0	40	0	108	65	125	50	85	88	21,5	50	38	4xM12	10
2600004051	KOCU-F 40-1		1											
2600004052	KOCU-F 40-2		2											
2600004053	KOCU-F 40-3		3											
2600004054	KOCU-F 40-4		4											
2600004055	KOCU-F 40-5		5											
2600004056	KOCU-F 40-6		6											
2600004057	KOCU-F 40-7		7											
2600004058	KOCU-F 40-8		8											
2600004059	KOCU-F 40-9		9											
2600004060	KOCU-F 40-10		10		80									
2600004061	KOCU-F 40-11		11											
2600004062	KOCU-F 40-12		12											
2600004063	KOCU-F 40-13		13											
2600004064	KOCU-F 40-14		14											
2600004065	KOCU-F 40-15		15		92									
2600004066	KOCU-F 40-16		16											
2600004067	KOCU-F 40-17		17											
2600004068	KOCU-F 40-18		18											
2600004069	KOCU-F 40-19		19											
2600004070	KOCU-F 40-20	20												

KOCU-F - Schrägbolzen-Führungseinheit



Allgemeine und technische Informationen

Werkstoffdaten

Werkstoff		SO#50SP2*	SO#50SP5	SO#50SP7	SO#50SP8	SO#50SP13	SO#50B
		<i>Hartmessing mit FSS</i>	<i>Alu-bronze mit FSS</i>	<i>Alu-bronze mit FSS</i>	<i>Hartmessing mit FSS</i>	<i>Bronze mit FSS</i>	<i>Rotguss mit FSS</i>
Selbstschmierend		Ja	Ja	Ja	Ja	Ja	Ja
Schmierstoff		Graphit	Graphit	Graphit	Graphit	Graphit	Graphit
Zul. Flächenpressung [N/mm ²]		100	100	120	130	120	50
Zul. Gleitgeschwindigkeit [m/min]		30	10	10	15	10	50
Zul. P*v-Wert [N/mm ² * m/min]		200	150	200	200	200	100
Temperatur [°C]	<i>Standard</i>	-50 / +200	-50 / +200	-50 / +200	-50 / +200	-50 / +200	-50 / +200
	<i>Max</i>	+300	+300	+300	+300	+300	+400
Reibkoeffizient	<i>Anfänglich</i>	0,15	0,15	0,15	0,15	0,2	0,15
	<i>Dauerbetrieb</i>	0,07	0,07	0,07	0,07	0,15	0,07
Brinellhärte [HB]		>210	>210	>260	220 ~ 260	>280	>60
Weitere Daten							
Dehnung [%]		>12	>18	>2	>3	>0,5	>15
Dichte [kg/dm ³]		7,9	7,7	7,8	7,8	7,2	8,7
Zugfestigkeit [N/mm ²]		>755	>686	>833	>700	>550	>195
Streckgrenze [N/mm ²]		>412	>372	>509	-	-	>105
E-Modul [N/mm ²]		97000	108000	123600	108000	145000	96000
Lineare Wärmeausdehnung [10 ⁻⁵ * grd.-1]		1,9	1,6	1,6	1,9	1,71	1,8

*: Material gemäß den SANKYO OILLESS Standards

** : gegen Stahl, gehärtet und geschliffen

Zinn-bronze	Sinter-bronze	SO#50PB	CuSn8	SO#50S45C	SO#50F	Polyacetal
		<i>Zinnbronze</i>	<i>nach DIN 17662</i>	<i>Stahl mit FSS</i>	<i>Grauguss mit FSS</i>	<i>Kunststoff</i>
Nein	Ja	Nein	Nein	Ja	Ja	Nein
-	Öl	-	-	Graphit	Graphit	Graphit
80	50	80	40	30	5	25 35 (mit Öl)
20	300	50	120	10	10	50 200 (m. Öl)
-	96	100	-	80	50	100 200 (m. Öl)
-50 / +200 +300	-12 / +90	-50 / +200 +300	-200 / +200	-50 / +150	-50 / +150	-50 / +80
0,16	0,09	0,15 0,07	-	0,01	-	-
>80	>25	>80	-	>375	160 ~ 220	115 (HRR)
>6	-	>5	-	19	-	73
8,7	6,5 ~ 7,0	8,2	8,8	7,8	7,1 ~ 7,3	1,4
>295	-	>295	-	>690	>250	69
>161	-	>161	-	-	-	-
108000	-	108000	115000	-	-	-
1,8	-	1,8	-	1,1	1	7,7

Chemische Resistenzen

Wasser

Werkstoff	SO#50SP2 SO#50SP8	SO#50B	SO#50SP5 SO#50SP7 SO#50SP13 SO#50AIB	SO#50F	SO#50S45C	Polyacetal
	<i>Hartmessing</i>	<i>Rotguss</i>	<i>Alu-bronze</i>	<i>Grauguss</i>	<i>Stahl</i>	<i>Kunststoff</i>
Süßwasser	○	◎	◎	X	◎	○
Salzwasser	△	○	○	X	◎	○

Säuren

Werkstoff	SO#50SP2 SO#50SP8	SO#50B	SO#50SP5 SO#50SP7 SO#50SP13 SO#50AIB	SO#50F	SO#50S45C	Polyacetal
	<i>Hartmessing</i>	<i>Rotguss</i>	<i>Alu-bronze</i>	<i>Grauguss</i>	<i>Stahl</i>	<i>Kunststoff</i>
Alkohol	◎	◎	◎	-	◎	-
Ameisensäure	-	-	-	-	-	X
Chlor (trocken)	◎	◎	◎	-	◎	-
Chlor (feucht)	X	△	△	-	-	-
Chromsäure	X	X	X	X	-	-
Essigsäure	X	X	◎ (20°C) △ (118°C)	X	◎	○
Salzsäure	-	○	○	X	-	X
Konzentrierte Salzsäure	X	X	△	X	X	-
Milchsäure	X	X	X	X	○	X
Phenol	-	-	-	-	-	X
Phosphorsäure	X	○	○	X	△	X
Salpetersäure	X	X	X	X	○	-
Schwefelsäure (40-80%)	X	△	△	X	△	X* △**
Schwefelsäure (80-95%)	X	○	○	X	△	X* △**
Verdünnte Salzsäure	△	-	-	-	-	X
Wasserstoff Peroxid	△	○	○	X	○	-

*: Hohe Konzentration

** : Niedrige Konzentration

Legende		
◎: Bevorzugt	○: keine Einschränkungen	△: Beeinträchtigt
X: Nicht für den Gebrauch geeignet	-: keine Informationen	

Chemische Resistenzen

Alkale

Werkstoff	SO#50SP2 SO#50SP8	SO#50B	SO#50SP5 SO#50SP7 SO#50SP13 SO#50AIB	SO#50F	SO#50S45C	Polyacetal
	<i>Hartmessing</i>	<i>Rotguss</i>	<i>Alu-bronze</i>	<i>Grauguss</i>	<i>Stahl</i>	<i>Kunststoff</i>
Amoniak (trocken)	◎	◎	◎	○	◎ (20°C) X (Gas)	X
Amoniak (feucht)	X	X	X	○	◎ (20°C) X (Gas)	X
Amoniak (flüssig)	X	X	X	-	◎	X
Eisenchlorid	X	○	○	X	△	-
Kaliumhydroxid	○	○	○	-	-	-
Kalziumchlorid	X	○	○	△	○	-
Kalziumhydroxid	○	◎	◎	○	-	○
Natronlauge	○	○	○	-	◎	-
Schwefel (trocken)	◎	○	○	△	-	○
Schwefel (feucht)	X	X	X	△	-	○

Lösungsmittel

Werkstoff	SO#50SP2 SO#50SP8	SO#50B	SO#50SP5 SO#50SP7 SO#50SP13 SO#50AIB	SO#50F	SO#50S45C	Polyacetal
	<i>Hartmessing</i>	<i>Rotguss</i>	<i>Alu-bronze</i>	<i>Grauguss</i>	<i>Stahl</i>	
Aceton	◎	◎	◎	○	◎	△
Benzol	-	-	-	-	-	△
Ethylenglykol	○	◎	◎	△	-	-
Kohlenstofftetrachlorid (trocken)	◎	◎	◎	X	◎	-
Kohlenstofftetrachlorid (feucht)	X	○	○	X	-	-
Methanol	◎	◎	◎	○	○	△
Toluol	◎	◎	◎	○	-	-

Legende

◎: Bevorzugt	○: keine Einschränkungen	△: Beeinträchtigt
X: Nicht für den Gebrauch geeignet	-: keine Informationen	

Chemische Resistenzen

Schmierstoffe u. ä.

Werkstoff	SO#50SP2 SO#50SP8	SO#50B	SO#50SP5 SO#50SP7 SO#50SP13 SO#50AIB	SO#50F	SO#50S45C	Polyacetal
	<i>Hartmessing</i>	<i>Rotguss</i>	<i>Alu-bronze</i>	<i>Grauguss</i>	<i>Stahl</i>	<i>Kunststoff</i>
Benzin	◎	◎	◎	○	◎	○
Diesel	-	-	-	-	-	○
Erdöl	△	○	○	○	○	-
Lack	◎	◎	◎	△	-	-
Petroleum	◎	◎	◎	○	◎	-
Pflanzliches Öl	◎	◎	◎	△	-	-
Schmierstoff	◎	◎	◎	◎	◎	○
Schweröl	○	◎	◎	○	○	-
Tierisches Öl	◎	◎	◎	-	-	-

Legende		
◎: Bevorzugt	○: keine Einschränkungen	△: Beeinträchtigt
X: Nicht für den Gebrauch geeignet	-: keine Informationen	

Wartung und Schmierung

Vor dem Einbringen der Gleitelemente sind die Aufnahmeflächen der Gehäuse zu säubern, ein Ölfilm auf der Fügefläche erleichtert das Eindrücken bei Buchsen. Vor Montage der Lagerstelle sollten die Gleitflächen mit einem leichten Fettfilm versehen werden, um den Einlaufverschleiß gering zu halten und den Festschmierstoff zu aktivieren.

Folgende Schmierfette sollten bevorzugt werden:

ELKALUB GLS 364	ELKALUB	120°C	Für die Lebensmittelindustrie
ELKALUB GLS 595/N2	ELKALUB	300°C	Für die Lebensmittelindustrie
ELKALUB GLS 993 H1	ELKALUB	150°C	Für die Lebensmittelindustrie
GLEITMO 805	FUCHS	110°C	
ALTEMP QNB 50	KLÜBER	150°C	
Klüberalfa DH 3-350	KLÜBER	230°C	
Klüberfood NH1 CH 2-150	KLÜBER	250°C	Für die Lebensmittel- & Pharmaindustrie
Klübertemp GR AR 555	KLÜBER	250°C	
PARALIQ P 68	KLÜBER	100°C	Für die Lebensmittel- & Pharmaindustrie
Gadus S2 V100 2	SHELL	130°C	
Gadus S3 V100 2	SHELL	160°C	
Multi-purpose grease Nr.12511	PRESSOL	80°C	

Die verwendeten Schmierstoffe müssen frei von Additiven wie MoS₂ (Molybdändisulfid) oder EP sein.

Die folgenden durchzuführenden Arbeiten beschränken sich in der Regel auf eine Kontrolle des Verschleißes im Zeitraum von ½ bis 2 Jahren, je nach Einsatzdauer und Belastung. Nach jeder Demontage sollte ein einmaliges Nachfetten erfolgen, den eingesinterten Gleitfilm aus Festschmierstoff dabei nicht entfernen. Kontinuierliche Schmierstoffeinbringung ist nicht erforderlich, da die Teile unter Beachtung der Einsatzkriterien für Gleitelemente aus Bronze mit Festschmierstoff wartungsfrei sind.

Transport und Lagerung

Die Teile sind staubfrei und trocken zu lagern, mechanische Beschädigungen bei Transport und Lagerung sind zu vermeiden. Ebenso ist der Kontakt mit organischen und anorganischen Lösemitteln zu verhindern, da es hierbei zur Zerstörung des Festschmierstoffes kommen kann.

